

CATÁLOGO ARFUSION

SÉRIE  
**HG**



**ARFUSION**  
BRASIL | PNEUMÁTICA

# SOLUÇÕES

EM AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL

*Selo de  
Qualidade*



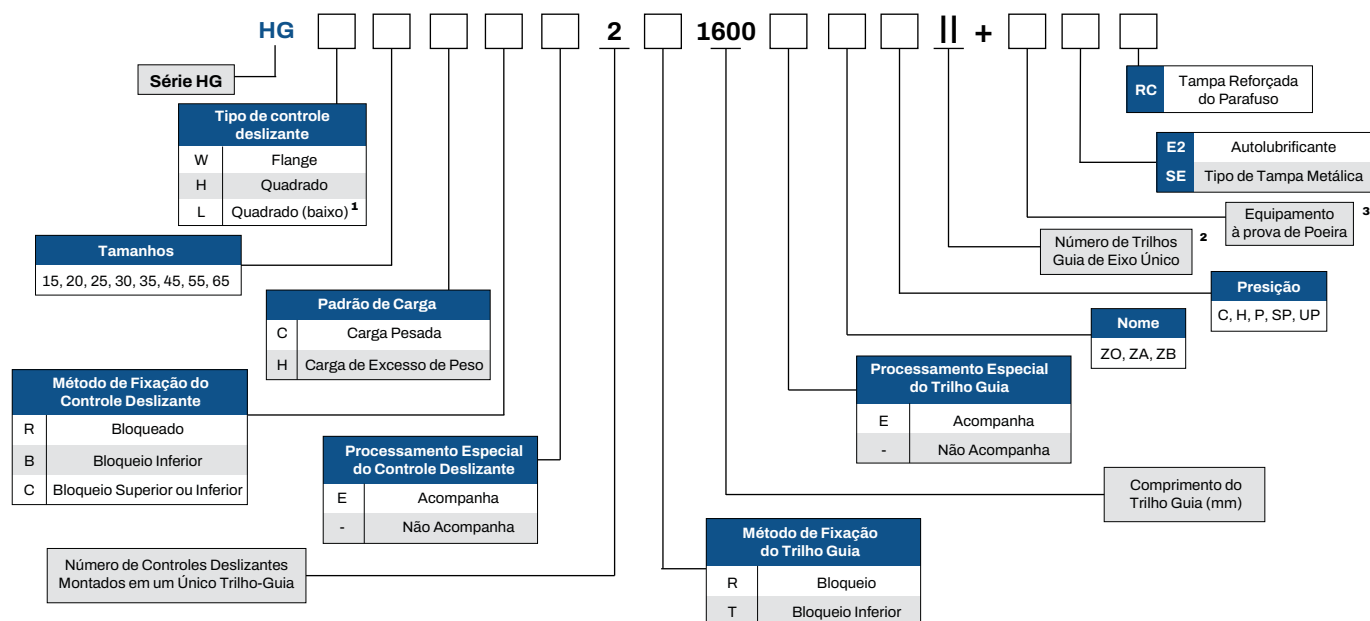
**ARFUSION**  
BRASIL | PNEUMÁTICA



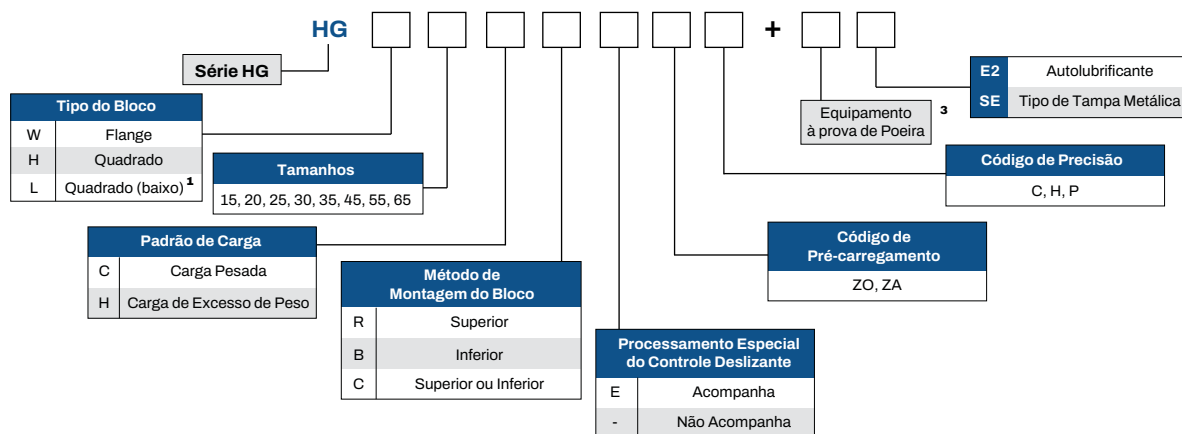
# SÉRIE HG

## CODIFICAÇÕES

### • Modelo Guia Linear não Intercambiável



### • Modelo Guia Linear Intercambiável



1. O controle deslizante tipo L é um controle deslizante quadrado de montagem baixa em forma de H e sua altura de montagem é consistente com o tipo de flange do mesmo tamanho.

2. Se apenas um trilho-guia for usado, o número de trilhos-guia de eixo único não será escrito. Dois são marcados como II, três são marcados como III e assim por diante.

3. Se não houver marca no equipamento à prova de poeira, significa que o equipamento padrão à prova de poeira está equipado com um raspador de óleo e uma lâmina à prova de poeira.

**ZZ** - Raspador de óleo mais uma folha à prova de poeira e um raspador de metal.

**KK** - Raspador de óleo duplo, lâmina à prova de poeira e raspador de metal.

**DD** - Raspador de óleo duplo e lâmina à prova de poeira.

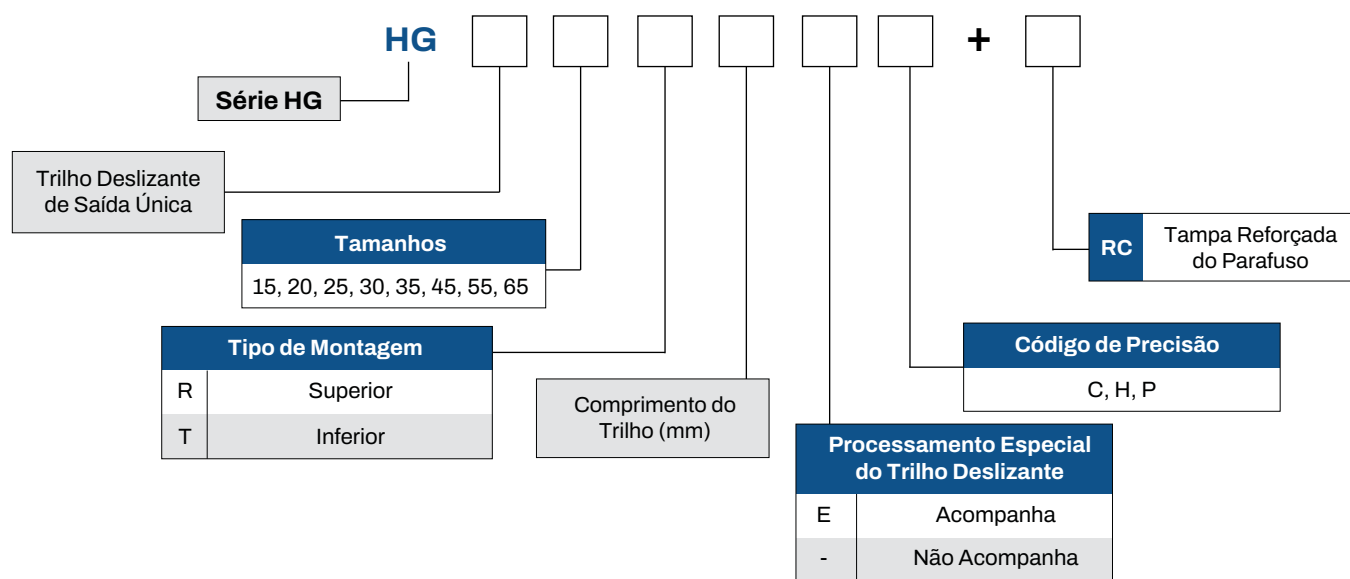




# SÉRIE HG

## CODIFICAÇÕES

- Modelo Trilho Deslizante Intercambiável



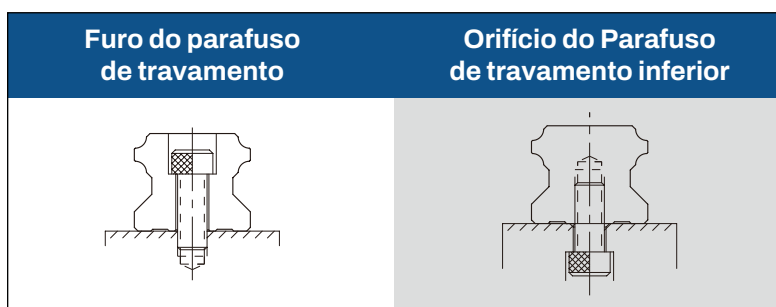


# SÉRIE HG

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Classe	Código	Pré-Carga	Condições de Uso	Exemplos de Aplicação
Pré-Carga Leve	ZO	0 ~ 0.02C	A direção da carga é fixa e o impacto é pequeno, exigindo baixa precisão.	Dispositivos de transporte, máquinas automáticas de embalagem, máquinas industriais automatizadas, eixos XY de máquinas industriais em geral, máquinas de soldar, disjuntores de fusíveis, dispositivos de troca de ferramentas.
Pré-Carga Média	ZA	0.05C ~ 0.07C	Carga leve e alta precisão necessária	Eixo Z de máquinas industriais em geral, máquinas de descarga elétrica, tornos CNC, estágios XY de precisão, instrumentos de medição, centros de usinagem, centros de usinagem verticais, robôs industriais, máquinas automáticas de revestimento, vários dispositivos de fornecimento de materiais de alta velocidade,
Pré-Carga Pesada	ZB	0.10C ~ 0.12C	Alta rigidez necessária, com vibração e impacto.	Centros de usinagem, retificadoras, tornos CNC, fresadores verticais ou horizontais, eixo Z de máquinas-ferramentas, máquinas de corte pesado

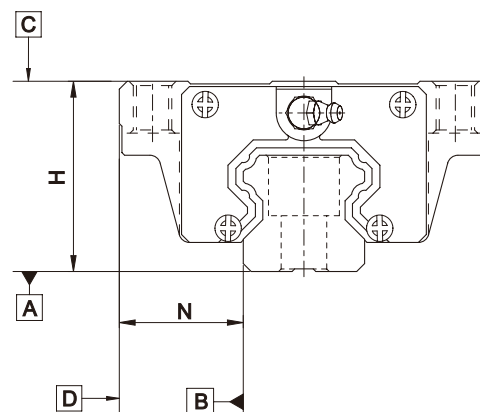
Classe	Guia Intercambiável (Saída Única)	Trilho Linear não Intercambiável (Montagem)
Classe Pré-Carga	ZO, ZA	ZO, ZA, ZB



## Classes de Precisão

A precisão dos trilhos deslizantes lineares da série HG é dividida em cinco níveis: comum, alta, precisão, ultraprecisão e ultra-alta precisão. Os clientes podem selecionar a precisão de acordo com os requisitos de precisão do equipamento.

A precisão da série HG pode ser classificada em normal (C), alta (H), precisão (P), super precisão (SP), ultra precisão (UP), cinco classes. Escolha de classe consultando a precisão do equipamento aplicado.





# SÉRIE HG

## Precisão de Guias Intercambiáveis

- Padrões de precisão

Item de Modelo		HG - 15, 20		
Classes de Precisão	Normal (C)	Alto (H)	Nível de Precisão (P)	
Tolerância dimensional da altura H	+/- 0,1	+/- 0,03	+/- 0,015	
Tolerância dimensional da altura N	+/- 0,1	+/- 0,03	+/- 0,015	
Variação da Altura H	0,02	0,01	0,006	
Variação da Largura N	0,02	0,01	0,006	
Executando Paralelismo da Superfície do Bloco C a Superfície A	Veja a mesa			
Executando Paralelismo da Superfície do Bloco D a Superfície B	Veja a mesa			

Item de Modelo		HG - 25, 30, 35		
Classes de Precisão	Normal (C)	Alto (H)	Nível de Precisão (P)	
Tolerância dimensional da altura H	+/- 0,1	+/- 0,04	+/- 0,02	
Tolerância dimensional da altura N	+/- 0,1	+/- 0,04	+/- 0,02	
Variação da Altura H	0,02	0,015	0,007	
Variação da Largura N	0,03	0,015	0,007	
Executando Paralelismo da Superfície do Bloco C a Superfície A	Veja a mesa			
Executando Paralelismo da Superfície do Bloco D a Superfície B	Veja a mesa			

Item de Modelo		HG - 45, 55		
Classes de Precisão	Normal (C)	Alto (H)	Nível de Precisão (P)	
Tolerância dimensional da altura H	+/- 0,1	+/- 0,05	+/- 0,025	
Tolerância dimensional da altura N	+/- 0,1	+/- 0,05	+/- 0,025	
Variação da Altura H	0,03	0,015	0,007	
Variação da Largura N	0,03	0,02	0,01	
Executando Paralelismo da Superfície do Bloco C a Superfície A	Veja a mesa			
Executando Paralelismo da Superfície do Bloco D a Superfície B	Veja a mesa			





# SÉRIE HG

## Precisão do Paralelismo de Execução

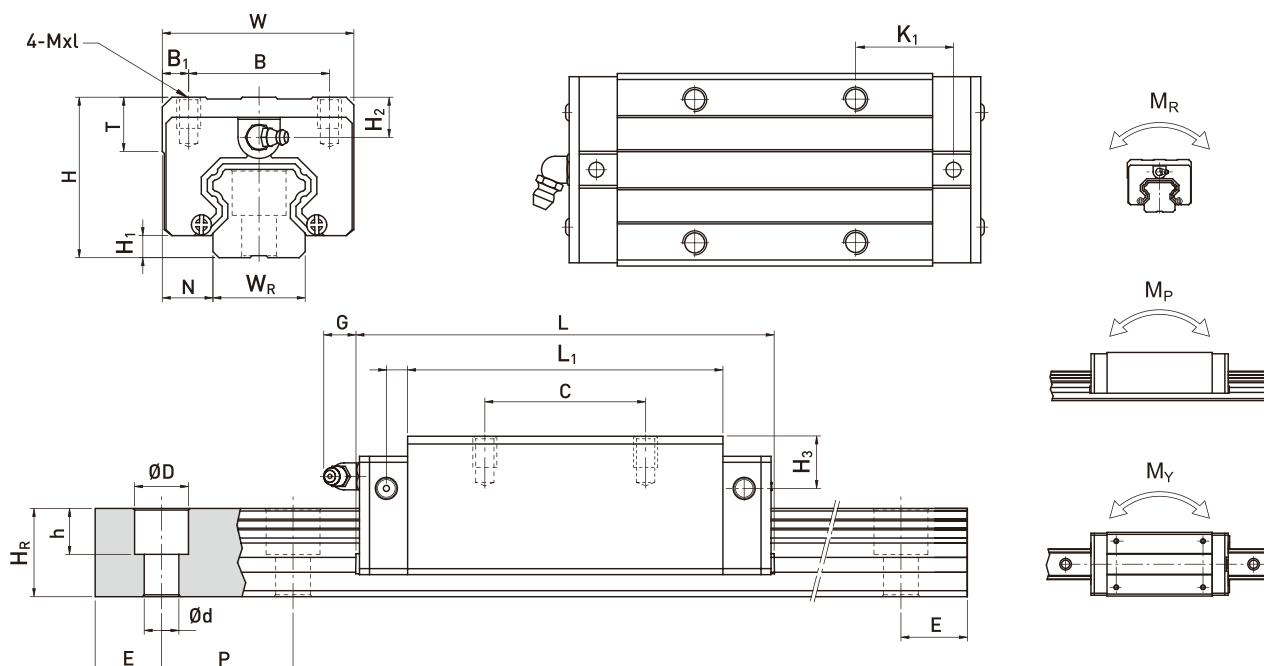
Comprimento do Trilho (mm)	Precisão ( $\mu\text{m}$ )				
	C	H	P	SP	Acima
0 ~ 100	12	7	3	2	2
100 ~ 200	14	9	4	2	2
200 ~ 300	15	14	5	3	2
300 ~ 500	17	12	6	3	2
500 ~ 700	20	13	7	4	2
700 ~ 900	22	15	8	5	3
900 ~ 1100	24	16	9	6	3
1100 ~ 1500	26	18	11	7	4
1500 ~ 1900	28	20	13	8	4
1900 ~ 2500	31	22	15	10	5
2500 ~ 3100	33	25	18	11	6
3100 ~ 3600	36	27	20	14	7
3600 ~ 4000	37	28	21	15	7





# SÉRIE HG

## DIMENSIONAL - Série HGH



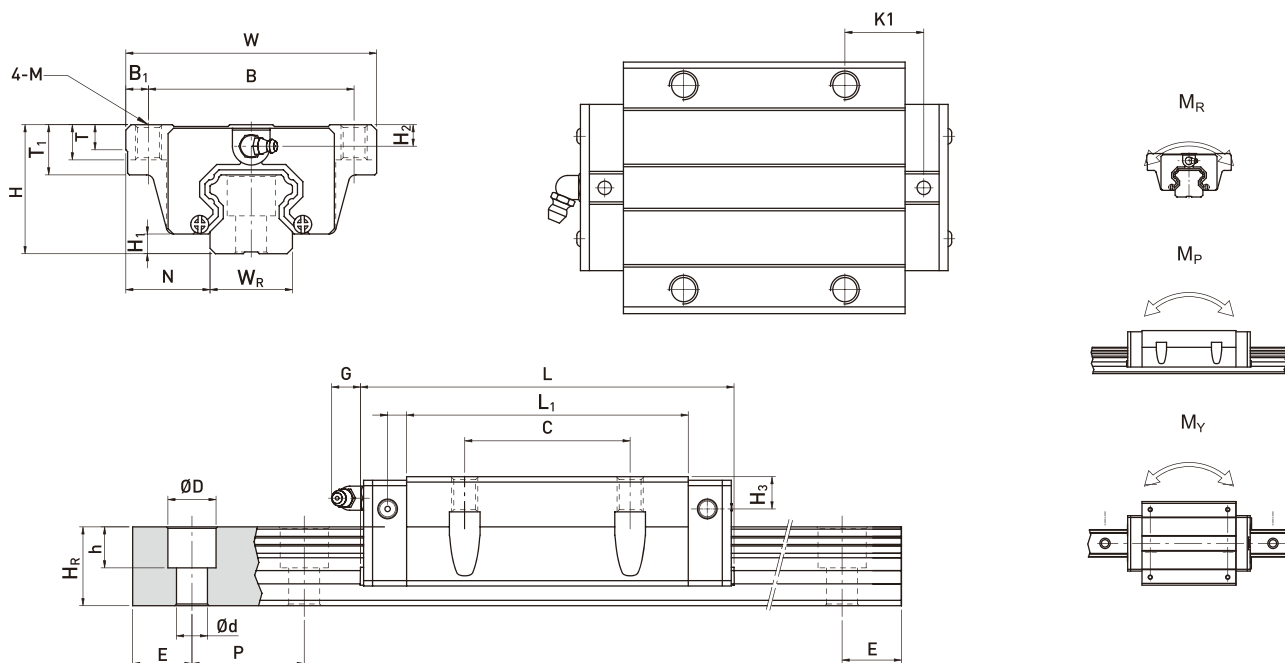
Modelo	Dimensões de Montagem (mm)			Dimensões do Bloco (mm)										Dimensões do Trilho (mm)						Dimensões de Montagem (mm)	Classificação Básica de Carga Dinâmica (mm)	Classificação Básica de Carga Estática (mm)	Momento Estático (kgf.m)			Peso							
	H	H <sub>1</sub>	N	W	B	B <sub>1</sub>	C	L <sub>1</sub>	L	K <sub>1</sub>	G	Mxl	T	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	W <sub>R</sub>	H <sub>R</sub>	D	h				d	P	E	(mm)	C (kN)	C <sub>p</sub> (kN)	kN-m			Bloco Kg	Trilho Kg/m
	M	M	M																														
HGH 15CA	28	4,3	9,5	34	26	4	26	39,5	60,5	10	5,3	M4x5	6	7,95	7,7	15	15	7,5	5,3	4,5	60	20	M4x16	11,38	16,97	0,12	0,10	0,10	0,18	1,45			
HGH 20CA	30	4,6	12	44	32	6	36	50,5	76,7	12,25	12	M5x6	8	6	6	20	17,5	9,5	8,5	6	60	20	M5x16	17,75	27,76	0,27	0,20	0,20	0,30	2,21			
HGH 20HA							50	65,2	91,4	12,6														21,18	35,9	0,35	0,35	0,35	0,39				
HGH 25CA	40	5,5	12,5	48	35	6,5	35	58	84	15,7	12	M6x8	8	10	9	23	22	11	9	7	60	20	M6x20	26,48	36,49	0,42	0,33	0,33	0,51	3,21			
HGH 25HA							50	78,6	104,6	18,5														32,75	49,44	0,56	0,57	0,57	0,69				
HGH 30CA	45	6	16	60	40	10	40	70	98,4	20,25	12	M8x10	8,5	9,5	13,8	28	26	14	12	9	80	20	M8x25	38,74	52,19	0,66	0,53	0,53	0,88	4,47			
HGH 30HA							60	93	121,4	21,75														47,27	69,16	0,88	0,92	0,92	1,16				
HGH 35CA	55	7,5	18	70	50	10	50	80	112,4	20,6	12	M8x12	10,2	16	19,6	34	29	14	12	9	80	20	M8x25	49,52	69,16	1,16	0,81	0,81	1,45	6,30			
HGH 35HA							72	105,8	138,2	22,5														60,21	91,63	1,54	1,40	1,40	1,92				
HGH 45CA	70	9,5	20,5	86	60	13	60	97	137,4	23	12,9	M10x17	16	18,5	30,5	45	38	20	17	14	105	22,5	M12x35	77,57	102,71	1,98	1,55	1,55	2,73	10,41			
HGH 45HA							80	128,8	169,2	28,9														94,54	136,46	2,63	2,68	2,68	3,61				
HGH 55CA	80	13	23,5	100	75	12,5	75	117,7	166,7	27,35	12,9	M12x18	17,5	22	29	53	44	23	20	16	120	30	M14x45	114,44	148,33	3,69	2,64	2,64	4,17	15,08			
HGH 55HA							95	155,8	204,8	36,4														139,35	196,2	4,88	4,57	4,57	5,49				
HGH 65CA	90	15	31,5	126	76	25	70	144,2	200,2	43,1	12,9	M16x20	25	15	15	63	53	26	22	18	150	35	M16x50	163,63	215,33	6,65	4,27	4,27	7,00	21,18			
HGH 65CA							120	203,6	259,6	47,8														208,36	303,13	9,38	7,38	7,38	9,82				





# SÉRIE HG

## DIMENSIONAL - Série HGW



Modelo	Dimensões de Montagem (mm)			Dimensões do Bloco (mm)										Dimensões do Trilho (mm)						Dimensões de Montagem (mm)	Classificação Básica de Carga Dinâmica (mm)	Classificação Básica de Carga Estática (mm)	Momento Estático (kgf.m)			Peso								
	H	H <sub>1</sub>	N	W	B	B <sub>1</sub>	C	L <sub>1</sub>	L	K <sub>1</sub>	G	M	T	T <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	W <sub>R</sub>	H <sub>R</sub>	D				h	d	P	E	(mm)	C (kN)	C <sub>p</sub> (kN)	kN-m			Bloco Kg	Trilho Kg/m
																										M	M	M						
HGW 15CC	24	4,3	16	47	38	4,5	30	39,5	60,5	8	5,3	M5	6	8,9	3,95	3,7	15	15	7,5	5,3	4,5	60	20	M4x16	11,38	16,97	0,12	0,10	0,10	0,17	1,45			
HGW 20CC	30	4,6	21,5	63	53	5	40	50,5	76,7	10,25	12	M6	8	10	6	6	20	17,5	9,5	8,5	6	60	20	M5x16	17,75	27,76	0,27	0,20	0,20	0,40	2,21			
HGW 20HC								65,2	91,4	17,6															21,18	35,9	0,35	0,35	0,35	0,52				
HGW 25CC	36	5,5	23,5	70	57	6,5	45	58	84	10,7	12	M8	8	14	6	5	23	22	11	9	7	60	20	M6x20	26,48	36,49	0,42	0,33	0,33	0,59	3,21			
HGW 25HC								78,6	104,6	21															32,75	49,44	0,56	0,57	0,57	0,80				
HGW 30CC	42	6	31	90	72	9	52	70	98,4	14,25	12	M10	8,5	16	6,5	10,8	28	26	14	12	9	80	20	M8x25	38,74	52,19	0,66	0,53	0,53	1,09	4,47			
HGW 30HC								93	121,4	25,75															47,27	69,16	0,88	0,92	0,92	1,44				
HGW 35CC	48	7,5	33	100	82	9	62	80	112,4	14,6	12	M10	10,1	18	9	12,6	34	29	14	12	9	80	20	M8x25	49,52	69,16	1,16	0,81	0,81	1,56	6,30			
HGW 35HC								105,8	138,2	27,5															60,21	91,63	1,54	1,40	1,40	2,06				
HGW 45CC	60	9,5	37,5	120	100	10	80	97	137,4	13	12,9	M12	15,1	22	8,5	20,5	45	38	20	17	14	105	22,5	M12x35	77,57	102,71	1,98	1,55	1,55	2,79	10,41			
HGW 45HC								128,8	169,2	28,9															94,54	136,46	2,63	2,68	2,68	3,69				
HGW 55CC	70	13	43,5	140	116	12	95	117,7	166,7	17,35	12,9	M14	17,5	26,5	12	19	53	44	23	20	16	120	30	M14x45	114,44	148,33	3,69	2,64	2,64	4,52	15,08			
HGW 55HC								155,8	204,8	36,4															139,35	196,2	4,88	4,57	4,57	5,96				
HGW 65CC	90	15	53,5	170	142	14	100	144,2	200,2	23,1	12,9	M16	25	37,5	15	15	63	53	26	22	18	150	35	M16x50	163,63	215,33	6,65	4,27	4,27	9,17	21,18			
HGW 65CC								203,6	259,6	52,8															208,36	303,13	9,38	7,38	7,38	12,89				





# NOSSA EMPRESA

AR FUSION BRASIL é uma empresa atuante no mercado nacional, que busca atender toda a indústria e comércio com soluções sob medida, seja para empresa de Pequeno, Médio e Grande porte, proporcionando aos seus clientes os melhores produtos com os menores prazos de entrega e a melhor relação custo-benefício do mercado.

Com o principal objetivo ser reconhecida como referência em automação, instrumentação e redes de ar industrial do mercado, mantendo a satisfação de seus clientes.

Além da comercialização de produtos, conta com uma equipe especializada de consultores técnicos e engenheiros preparados para desenvolver soluções, aplicações e instalações industriais.



**ARFUSION**  
BRASIL | PNEUMÁTICA



**ARFUSION**  
BRASIL | PNEUMÁTICA



### **Missão**

Nossa Missão é suprir a demanda identificada no mercado de trabalho de automação pneumática com produtos de alta qualidade e atendimento ímpar.



### **Visão**

Temos o objetivo de sermos a maior fabricante e fornecedora de automação pneumática do Brasil, nos tornando referência para nosso mercado na qualidade de produtos e excelência no serviço.



### **Valores**

Os valores que nos movem são a Ética no Trabalho e o Compromisso com a sua execução. A Transparência é primordial em nossos relacionamentos enquanto estamos sempre prezando pela Inovação em nossos processos.

19 3013.3788 | 3013.4080

☎ 19 97412.1249

R. José Pitoli, 1.787  
Lot. Industrial Nossa Sra. de Fatima  
Americana (SP)

[www.arfusion.com.br](http://www.arfusion.com.br)

